

# ブレードの取付け・取りはずし

本機は、セーバソーブレード、ジグソーブレードのどちらも取付けられる構造です。また、ツールレス着脱機構を搭載していますので、スパナやレンチなどの工具を使用しないでブレードの取付け・取りはずしができます。

## ●セーバソーブレードの取付け・取りはずし

### セーバソーブレードの取付け

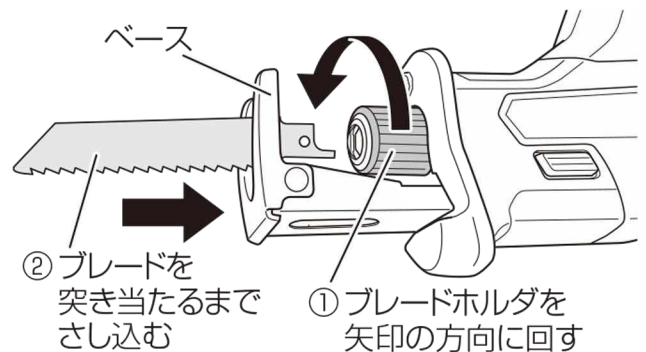
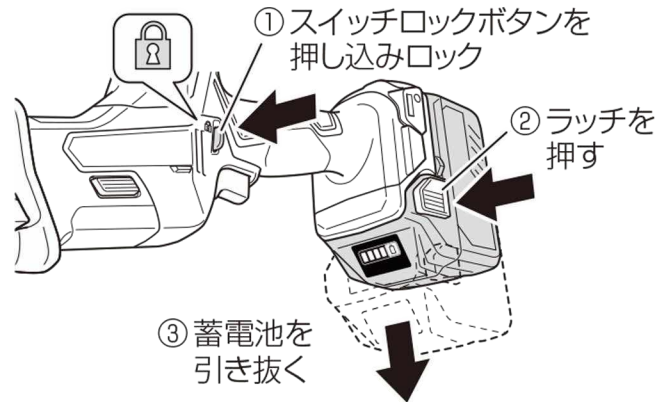
**1** スイッチを切り、スイッチロックボタンをロック側に押し込み、蓄電池を工具本体から抜いてください。

**2** ブレードホルダを矢印の方向に回しながら、ブレードをさし込みます。

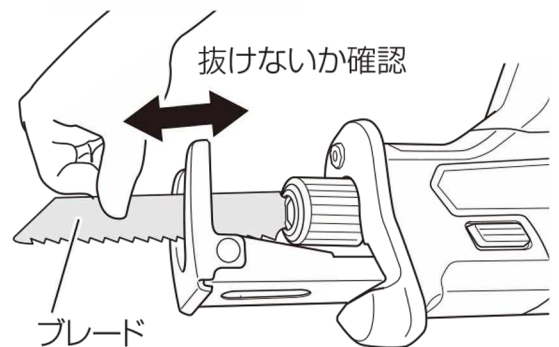
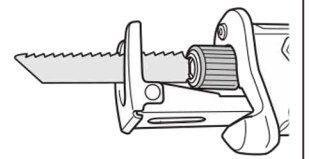
**注** ブレードホルダが回しづらいときは、ベースを取りはずしてください。

**3** ブレードホルダから手をはなすとブレードが固定されます。ブレードの向きは、作業に応じて上下どちらにも取付けできます。(図の下は逆方向取付け)

**4** ブレードの背面を指で2～3回引いて、確実に取付けられたことを確認してください。



#### 【ブレード逆方向取付け】



### セーバソーブレードの取りはずし

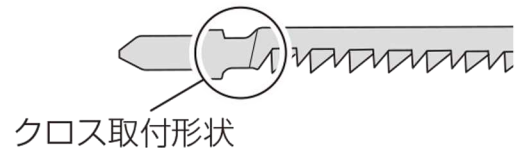
ブレード取付け手順**1**—**2**の後、ブレードを下に向けて自然落下させます。

## ⚠ 注意

ブレードを取りはずすときは、ブレードの背面を引いてください。

## ●ジグソーブレード（別売部品）の取付け・取りはずし

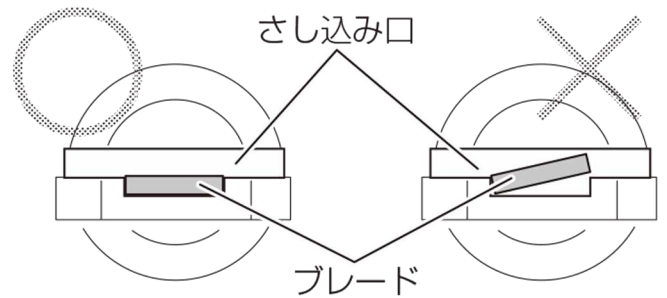
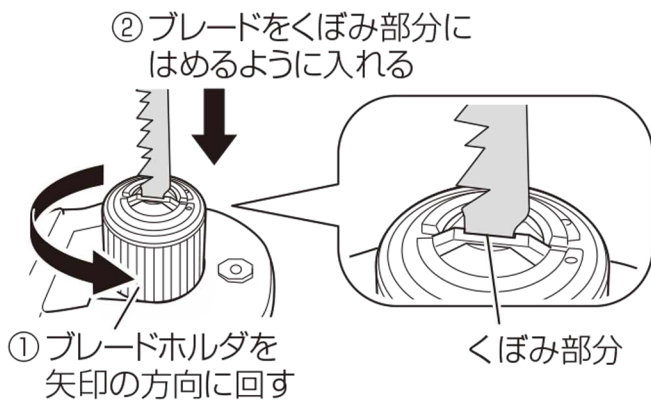
本製品は、クロス取付形状タイプのジグソーブレードが使用できます。



### ジグソーブレードの取付け

取付け方法はセーバソーブレードと同じです。中心のくぼみ部分にブレードをはめるように入れてください。

取付けた後、ブレードを引いてしっかり固定されていることを確認してください。



### ジグソーブレードの取りはずし

左ページの、セーバソーブレード取付け手順 **1** - **2** の後ブレードを下に向け、自然落下させます。

落下しない場合は、ブレードを軽く横に押し、くぼみ部分からブレードをはずして抜き取ります。

# 別売部品 セーバソーブレード

単位:mm

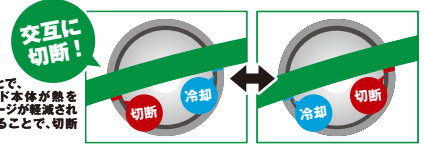
湾曲タイプ ② ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。

湾曲+刃先材質[バイメタル(マトリクスII)]効果で  
**作業効率大幅アップ!**  
**さらに経済的!**

## 湾曲形状

湾曲ブレードは、  
**なぜ速い?**  
**なぜ長寿命?**

ブレードの形状を湾曲にすることで、  
 切断面を交互に切断。ブレード本体が熱を  
 持ちにくくなるため、刃へのダメージが軽減され  
 ます。さらに、切れ味が持続することで、切断  
 スピードも速くなります。



### (S)仕様の特長

- アサリ幅が小さく、少ない切断抵抗で切断スピードが速い!
- 取付部の断面積が大きく、高耐久!

\*当社製品No.142(S)との比較(2017年5月現在当社調べ)(切断条件:ブレード長200mm、被削材SGP管 外径76.4mm、t4.2mm)

ブレードNo. 売筋マーク (★の数が多いほど、売筋です。)	切断目安(mm)		山数 (インチ)	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格 (税別)	鉄材						非鉄金属			合成樹脂		
	厚さ	適用 管材			全長	刃厚				ステンレス材		軟鋼材		アルミ・ 黄銅・銅		塩ビなど					
										管材		板材		管材		板材		管材			
										外径	厚さ	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ	
No.246CW 金属解体用	6 以下	薄物	14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0037-1778	10	7,000	-	-	-	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~9	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.247CW 金属解体用	6 以下	鋼材	14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0037-1779	10	8,700	-	-	-	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~9	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.141(S) ★★★★	2 以上	厚物 ・ ステンレス 管材	14	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0037-0525	5	3,200	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.142(S) ★★★★			14	マトリクスII (SKH56)			0037-0526	5	3,700	115 以下	2.5 以下	2.5 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.143(S) ★★★★			14	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0037-0527	5	4,600	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.145(S) ★★			18	マトリクスII (SKH56)			0037-0528	5	3,200	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.146(S) ★★★			18	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0037-0531	10	6,400	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.147(S) ★★★			18	マトリクスII (SKH56)			0037-0529	5	3,700	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.141 ★★★★			2 以上	厚物 ・ ステンレス 管材	14	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0037-0532	10	7,400	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.142 ★★★★★					14	マトリクスII (SKH56)			0037-0533	10	9,200	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.143 ★★★★					14	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0000-4421	50	30,000	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.145 ★★					18	マトリクスII (SKH56)			0037-0530	5	4,600	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.146 ★★★	18	マトリクスII (SKH56)			200	0.9	0000-4422	50	35,000	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.147 ★★★	18	マトリクスII (SKH56)					0037-0534	2	1,600	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.148	パイプ類以外の 薄物切断用	厚物 ・ ステンレス 管材			14	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0032-2602	5	3,200	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.149	14				マトリクスII (SKH56)	0032-2603			5	3,700	115 以下	2.5 以下	2.5 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.150	14				マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0000-3461	50	30,000	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.151	18				マトリクスII (SKH56)			0033-7341	2	2,200	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.152	18		マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0032-2604	5	4,600	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.153	18		マトリクスII (SKH56)			0032-6164	10	6,400	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.154	18		マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0000-4416	50	30,000	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.155	18		マトリクスII (SKH56)			0033-7342	2	1,600	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.156	18		マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0032-2605	5	3,700	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.157	18		マトリクスII (SKH56)			0032-6165	10	7,400	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.158	18	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0000-3464	50	35,000	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.159	18	マトリクスII (SKH56)			0033-7343	2	1,800	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.160	18	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0032-2606	5	3,700	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.161	18	マトリクスII (SKH56)			0032-6166	10	9,200	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.162	18	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0000-4417	50	43,500	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.163	18	マトリクスII (SKH56)			0032-2607	5	4,600	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.164	18	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0032-6167	10	9,200	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.165	18	マトリクスII (SKH56)			0000-4418	50	43,500	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.166	18	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0033-7344	2	2,200	115 以下	3.0 以下	3.0 以下	115 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.167	18	マトリクスII (SKH56)			0032-6168	10	7,400	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	130 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.168	18	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0000-4419	50	46,800	60 以下	3.0 以下	3.0 以下	60 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.169	18	マトリクスII (SKH56)			0033-7345	2	2,400	115 以下	3.0 以下	3.0 以下	115 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.170	18	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0032-6169	10	7,400	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	130 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.171	18	マトリクスII (SKH56)			0000-4420	50	43,500	60 以下	3.0 以下	3.0 以下	60 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.172	18	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0033-7346	2	2,400	115 以下	3.0 以下	3.0 以下	115 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.173	18	マトリクスII (SKH56)			0032-3579	5	5,200	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	130 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.174	18	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0000-4421	50	46,800	60 以下	3.0 以下	3.0 以下	60 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.175	18	マトリクスII (SKH56)			0033-7347	2	3,000	115 以下	3.0 以下	3.0 以下	115 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.176	18	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0032-3580	5	6,400	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	130 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.177	18	マトリクスII (SKH56)			0000-4411	50	57,600	60 以下	3.0 以下	3.0 以下	60 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.178	18	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0033-7348	2	3,600	115 以下	3.0 以下	3.0 以下	115 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.179	18	マトリクスII (SKH56)			0032-3581	5	7,600	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	130 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.180	18	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0000-4412	50	68,400	60 以下	3.0 以下	3.0 以下	60 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.181	18	マトリクスII (SKH56)			0033-7351	2	2,400	115 以下	3.0 以下	3.0 以下	115 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.182	18	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0033-4743	5	5,200	115 以下	3.0 以下	3.0 以下	115 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.183	18	マトリクスII (SKH56)			0000-4413	50	46,800	60 以下	3.0 以下	3.0 以下	60 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.184	18	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0033-7352	2	3,000	115 以下	3.0 以下	3.0 以下	115 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.185	18	マトリクスII (SKH56)			0033-4744	5	6,400	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	130 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20							

# 別売部品 セーバソーブレード

単位:mm

湾曲タイプ		木材用・ALC用・リフォーム作業用		⑧ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。															
ブレード No. 売筋マーク ★の数が多く ほど、売筋です。	用途	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格 (税別)	木材		鉄材				非鉄金属		合成樹脂		
				全長	刃厚				ALC		ステンレス材		軟鋼材		アルミ・ 黄銅・銅		塩ビなど		
									厚さ	厚さ	外径	厚さ	外径	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ	厚さ
No.157	ALC用	8	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0033-9499	2	2,400	-	110 以下	110 以下	3.0 以下	3.0 以下	110 以下	3 ~6	-	-	-	-
No.155 ★★	スス入りも 切断可能	8	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0033-7349	2	3,600	-	150 以下	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	175 以下	3 ~6	-	-	-	-
No.158	木工用 リフォーム用	8	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0033-9500	2	2,400	110 以下	-	110 以下	3.0 以下	3.0 以下	110 以下	3 ~6	-	-	-	-
No.156 ★★★★	釘入りも 切断可能	8	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0033-7350	2	3,600	150 以下	-	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	175 以下	3 ~6	-	-	-	-
江戸目 (細目) ★	木工用	15	マトリクスII (SKH56)	200	アサリ 1.3	0033-4605	2	3,000	110 以下	-	-	-	-	-	-	-	110 以下	2.2 ~15	10 ~60
竹の切断にも最適		15	マトリクスII (SKH56)	280	アサリ 1.3	0033-4607	2	3,400	150 以下	-	-	-	-	-	-	-	150 以下	2.2 ~15	10 ~60
江戸目 (荒目) ★★	木工用	10	マトリクスII (SKH56)	200	アサリ 1.3	0033-4604	2	3,000	110 以下	-	-	-	-	-	-	-	110 以下	2.2 ~15	10 ~60
竹の切断にも最適		10	マトリクスII (SKH56)	280	アサリ 1.3	0033-4606	2	3,400	150 以下	-	-	-	-	-	-	-	150 以下	2.2 ~15	10 ~60

□ バイメタルブレード：折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。(刃先材質)マトリクスII：ステンレス切断に最適です。CR 12DA、CR 18DAのストローク量では湾曲ブレードの効果は少なくなります。

湾曲タイプ		ブロック・レンガ・FRP・コンクリート二次製品用		⑧ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。									
ブレード No.	ブレード形状	刃先材質	寸法(mm)		コードNo.	価格(税別)	販売単位(枚)						
			全長	刃厚									
No.243D		ダイヤモンド	250	1.4	0037-3178	5,200	1						





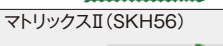
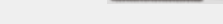
単位:mm

ストレートタイプ		⑧ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。																			
ブレード No. 売筋マーク ★の数が多く ほど、売筋です。	切断目安 (mm)		山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格 (税別)	鉄材				非鉄金属		合成樹脂					
	厚さ	適用 管材			全長	刃厚				ステンレス材		軟鋼材		アルミ・ 黄銅・銅		塩ビなど					
										外径	厚さ	外径	厚さ	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ			
No.111	↑ 極厚 ステンレス 管材	2 以上	8・10 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	150	1.1	0040-1387	5	3,700	60 以下	3.0 以下	3.0 以下	60 以下	4.0 ~10	3.0 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.112 ★			8・10 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	225	1.1	0040-1388	5	4,300	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	130 以下	4.0 ~10	3.0 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.113			8・10 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	300	1.1	0040-1389	5	4,800	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	175 以下	4.0 ~10	3.0 ~19	5 ~20	175 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.101 ★★			厚物 ステンレス 管材	2 以下	10	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0031-8611	5	2,900	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.102 ★★					10	マトリクスII (SKH56)	228	0.9	0031-8612	5	3,800	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.103 ★★★★					14	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0031-8613	5	2,900	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.104 ★★★★					14	マトリクスII (SKH56)	228	0.9	0031-8614	5	3,800	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.114					14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	150	1.1	0040-1390	5	3,700	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~8	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.115					14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	225	1.1	0040-1391	5	4,300	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~8	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.116 ★★					14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	300	1.1	0040-1392	5	4,800	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	175 以下	2.5 ~8	2.5 ~19	5 ~20	175 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.109	↓ 薄物 ステンレス 管材	18			マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0032-4818	5	2,900	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.0 ~6	2.0 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.110 ★★★★	18	マトリクスII (SKH56)	228	0.9	0032-4819	5	3,800	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.0 ~6	2.0 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.107 ★	スパイラルダゲ等の 薄物切断用	24	M2 (SKH51)	150	0.9	0031-8617	5	2,900	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	3.5 以下	3.5 以下	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.108 ★★			M2 (SKH51)	228	0.9	0031-8618	5	3,800	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	3.5 以下	3.5 以下	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60			

□ バイメタルブレード：折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。(刃先材質)マトリクスII：ステンレス切断に最適です。


# 別売部品 セーバソーブレード

単位:mm

スレートタイプ 木材用・ALC用・リフォーム作業用 ⑨ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。																				
ブレード No. 売筋マーク ★の数が多いほど売筋です。	用途	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単 位 (枚)	価格 (税別)	木材 厚さ	ALC 厚さ	鉄材						非鉄金属 アルミ・ 黄銅・銅 厚さ	合成樹脂 塩ビなど		
				全長	刃厚						ステンレス材		軟鋼材		アルミ・ 黄銅・銅 厚さ	塩ビなど				
											管 材	板 材	管 材	板 材		管 材		板 材		
No.121 ★★★★	木工・ALC用	6	M2(SKH51) 	305	1.3	0031-8619	5	4,100	120以下	130以下	-	-	-	-	-	-	-	130以下	2.2~15	10~60
No.132 ★★★★	リフォーム用	6・11 (コンビ ネーション)	M2(SKH51) 	203	1.3	0031-8621	5	3,800	110以下	-	110以下	2.5以下	2.5以下	110以下	2.5~6	2.5~19	5~20	110以下	2.2~15	10~60
No.131 ★★★★	リフォーム用	10・14 (コンビ ネーション)	マトリックスII(SKH56) 	305	0.9	0031-8620	5	4,100	120以下	130以下	130以下	2.5以下	2.5以下	175以下	2.5~6	2.5~19	5~20	175以下	2.2~15	10~60
No.5	木工用	9	マトリックスII(SKH56) 	120	0.9	0095-8185	5	1,700	50以下	-	-	-	-	-	-	-	-	40以下	2.2~5	5~30
No.4	木工用	3	マトリックスII(SKH56) 	160	0.9	0095-9611	5	2,200	50~100	-	-	-	-	-	-	-	-	80以下	2.2~10	10~60
No.7	木材 曲線 切り用	9	マトリックスII(SKH56) 	95	0.9	0095-8187	5	1,600	曲線切り 30以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ バイメタルブレード：折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。（刃先材質）マトリックスII：ステンレス切断に最適です。

単位:mm

軟鋼材用・ステンレス用 ⑨ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。																				
ブレード No.	用途	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	価格 (税別)	販売 単 位 (枚)	木材 厚さ	ALC 厚さ	鉄材						非鉄金属 アルミ・ 黄銅・銅 厚さ	合成樹脂 塩ビなど		
				全長	刃厚						ステンレス材		軟鋼材		アルミ・ 黄銅・銅 厚さ	塩ビなど				
											管 材	板 材	管 材	板 材		管 材		板 材		
No.6	軟鋼材 曲線切り用	24	マトリックスII(SKH56) 	95	0.9	0095-8186	2,600	5	-	-	-	-	-	-	-	曲線切り 3.5以下	曲線切り 5以下	-	-	-

■ バイメタルブレード：折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。（刃先材質）マトリックスII：ステンレス切断に最適です。

# 別売部品 ジグソーブレード

## 木工用・特殊材料用


(※印はオービタル機構ナシ製品に最適です。)

主要切断材料	ブレードNo.	ブレード形状	山数/1インチ	全長 mm	刃厚 mm	コードNo.	販売単位 (枚)	価格 (税別)	ブレードの切断能力 mm	
									木材合板	塩ビプラスチック アクリル
木材	No.1		9山	88	1.0	0032-0460	5	580	20~45	
							*0032-1801	10		
	No.2		12山	83	1.0	0032-0461	5	580	20以下	3~20
							*0032-1802	10		
	No.3		25山	70	1.0	0032-0462	5	580	ベニヤ 2~20	
	No.1 (ロング)		6山	160	1.5	0032-0465	3	2,400	105以下	
	No.1 (スーパーロング)		6山	185	1.5	0032-1878	3	2,700	135以下	
	No.11		8山	105	1.2	0032-0466	5	550	5~55	5~20
	No.31		9山	105	1.0	0032-0473	5	750	20~55	
	No.12		20山	77	0.9	0032-0467	5	550	20以下	10以下
	No.42		13山	77	1.0	0033-9367	5	1,300	2~15	
	合板用		25山	77	1.0	0032-9592	5	1,000	ベニヤ 2~20	
	曲線切り		14山	77	1.0	0032-9595	5	1,000	20以下	
	No.21 (仕上用)		6山	105	1.5	0032-0471	5	1,100	5~55	5~20
	No.22 (仕上用)		10山	105	1.5	0032-0472	5	1,100	3~40	3~15
No.41 (仕上用)		8山	116	1.5	0087-9357	5	1,360	10~65		
No.1 (仕上用)		12山	83	1.2	0032-0470	5	1,500	2~40	3以下	
合成	No.4		13山	83	1.0	0032-0463	5	580		3~20
FRP	グリッド		—	83	0.8	0032-6544	2	2,000	FRP板厚10mm	

**軟鋼板用 No.123X**

取付形状クロスタイプ採用で、当社ジグソー全機種取付け可能!

先端特殊形状採用で木材等の窓抜き作業に最適!  
※木材以外の材料はあらかじめドリル等でブレードの入る穴をあけてからご使用ください。




細 ← プロGRESSIVEピッチ → 粗

刃の取付け部から先端へ行くに従い山数を粗くしているため、材料が厚くなった時でも粗めの刃が当たる為、スムーズな切断が可能

**ステンレス用 No.50, 51, 52**

切断スピード・寿命が大幅アップ (現行品の約2倍)

背面のテーバ形状  
ブレードが被削材に対して斜めに切り込んでいくので切断スピードが大幅にアップ。



切れ味の鋭い鋭利な刃と衝撃に強い強靱な刃の交互配列で、切断スピードアップと長寿命を実現。

## 金工用

主要切断材料	ブレードNo.	ブレード形状	山数 /1インチ	全長 mm	刃厚 mm	コードNo.	販売単位 (枚)	価格 (税別)	ブレードの切断能力 mm			
									軟鋼板	ステンレス	木材合板	塩ビプラスチック アクリル
鉄材	No.123X		10~21山	100	1.0	0032-2785	5	1,500	1.5~10			
	No.15		8山	77	0.9	0032-0468	5	1,000	3~6		3~10	5~15
						*0032-1805	10	1,950				
	No.16		25山	77	0.9	0032-0469	5	1,000	3以下		3以下	5以下
						*0032-1806	10	1,950				
	No.5A (押切刃)		25山	77	0.9	0032-9593	5	1,700	1.7~3.0		2~4	
	No.6A (押切刃)		32山	77	0.9	0032-9594	5	1,700	1.6以下		2以下	
曲線切り		25山	77	1.0	0032-9596	5	1,500	2以下				
ステンレス	No.50		13山	92	0.9	0040-1399	5	2,300	2.5~6.0	2.0~3.2	3~13	5~15
	No.51		21山	92	0.9	0040-1400	5	2,300	1.5~5.0	1.5~2.5	5以下	5~20
	No.52		32山	92	0.9	0040-1401	5	2,300	3以下	0.5~1.5	3以下	5以下
	No.97		21山	77	1.0	0096-3400	5	1,700	2~5	1.5~2.5	5以下	5~15
	No.95		18山	83	0.93	0032-3706	5	2,000	3~6	1.5~3.2	3~12	5~20
						0032-3707	10	3,800				
No.96		32山	83	0.64	0032-3708	5	2,000	3以下	0.5~1.5	3以下	5以下	
					0032-3709	10	3,800					

\*在庫僅少品