袁

芸

乾式ダイヤモンドホイール付

■ 充電式ハンドグラインダ ■電子ハンドグラインダ ■ ミニグラインダ

18V 6.8mm (1/1-1011) ■ハイパワーによるスピード研削

■AC機並み回転数 26.000min-1 (DRG) ■コードレスだから曲面・細部研削で

05 研削・研磨

■過負荷防止、再起動防止機能付 ※在庫僅少品(DRF

GD800DRG 49,400F バッテリBL1860B・充電器DC18RF・ケース付 27分(実用充電)/40分(フル充電)

3.0 GD800DRF 45,200F パッテリBL1830・充電器DC18RA・ケース付 22分 ** GD800DZ 18,500円 バッテリ・充電器・ケース別売 *4.0.4.以上のパッチリは一部対応 しないモデルがあります。関しくは とないモデルがあります。関しくは 変要不ら関い合わせくがさい

-375 -

GD0800C 39,900F

■最大出力900W

■衝撃緩和システム採用 ■ソフトスタート&ダイヤル変速

負荷をかけても回転数の低下が少ない

75

■新ボディで、握りやすく高耐久 軽量・コンパクトで手狭な部分の 研削をスピーディにこなす



GD0603 20,800F

2.6 9500DWA 20.800F Ah パッテリ7034・充電器 DC1414付 60分 本体 のみ パッテル・本単四マー 9,400円

▲ 98201

別販売品は P140、141 を参照

■ 充電式刃物グラインダ

■コードレスで場所を問わず刃物研磨が可能

7.2V 100mm

■ 卓上グラインダ 刃物の荒研ぎ、鋳物のバリ取り等に。 **150mm** ■作業用ライト、



GB602W 16,900円 3 GB801 29,200円 3 5 GB801 29,200円 3 5 GB801

205mm ■作業用ライト、 目を保護するアイシールド付

■ハサミ、包丁の研磨に ---- 250 -------- 360 ⋅ ▲ 9820 9820 37,000₽ 98201 52.900₽

30mm

刃物研磨機

9_{mm}

アームのローラー経

■チップソー研磨機 充電式ベルトサンダ ベルトサンダ

■外径 80 ~ 500mm までの 9mm 18V (Gion チップソーを刃付け



65,800円 27分(実現第)/40分(7)(規第) バッテリ BL1860B 充電器 DC18RF・ケース付

BS180DZ 34.900₽ バッテリ、充電器、ケース別売 ♥ 課 一長 調品の投票が ■角度調節可能アームで細く深い場所も研削

9032 28,600₽



9031 26.200円 V ★ 408

_				12343		VP P P P P P P				- NINGAIN		
モデル No.	研削砥石寸法(mm)			回転数 (min ⁻¹)[回転/分]	電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	質量 (kg)	コード	標準付属品		
GD800D			·8×	DRF DRG 25,000 26,000	直流18			1.9 (バッテリ含む)		コレットコー	ン6・8(各1本)・スパナ13(781039-9)(2本)	
GD0800C	- 砥石軸 (mn		6	7,000~28,000	単相100	7.9	750	1.6	2.5	スパナ13(7	81203-2)・19(781206-6)(各1本)	
GD0603	(111111	"	6	28,000	単相100	2.5	240	0.9	2.5	軸付砥石19-60	D・(平型・コーン型)各1本・ドレッサストーン 「781003-0)	
9500DWA	砥石径 100、内径 15			5,500	直流7.2	_	_	1.0 (パッテリ含む)	_	六角棒スパナ4	4(783202-0)・刃物研ぎ砥石100-60(A-44725)	
GB602	分径 150	削砥石寸法 厚さ 16	mm) 内径 12.7	2,850(50Hz)		2.8	250(定格)	9.4	2		D-WA60K(A-61385)・150-GC120H(A-61391) (AL00000045) / 10-13(AL00000044)(各1本)	
GB602W	150	16(右) 6.4(左) 12.7	3,450(60Hz)	単相100	2.8	250(監督)	9.5	2	研削砥石150-A スパナ8-19(Al	A60M(A-61357)・150-WA60K(A-61385) L00000045)/10-13(AL00000044)(各1本)・ツールレスト	
GB801	205	19	15.9	1		6.2	550(監修)	20.5	2	研削砥石205-\	NA60K(A-61422)・205-GC120H(A-61438) L00000087) / 10-13-17(AL00000086)(各1本)	
9820	200	25	75	460 (50Hz)	単相100 誘導 電動機	2 (50Hz) 1.9 (60Hz)	190 (50Hz) 180 (60Hz)	7.2	2.5		ガイドアッセンブリ・砥石(粒度1,000番)・砥石取りはずし用レンチ(341391-3)	
98201				560 (60Hz)				8.5	2.5	<2.5 **3	レールアッセンブリ・ブレードホルダアッセンブリ・砥石(粒度1,000番) 砥石取りはずし用レンチ(341391-3)	
9803	研磨能力(mm) 外径80~500mm 台金の厚み4mmまで			5,500	単相100	2	190	11	2		ダイヤモンドホイール80(粒度325N)・リング15・ スリーブ15・アウタフランジ30・ストッパ・スパナ10-13(781202-4) ボックスレンチ9(782209-3)・ドレッサストーン100-600	
BS180D	能力(mm)(ベルト寸法)			ベルト速度(m/S)[m/分]	直流18	1充電あたりの作業量(目安)=2 木工:約15分		2.0		<2.5 **4	サイドグリップ	
D3100D	9×533			10~28[600~1,700]	但派18		水工:約15分 鉄工:約11分				サンディングベルト粒度40・60・80・100・120(各2枚)	
9032	9×533			5~28[300~1,700]	単相100	5.3	500	1.5	2.5	<2.5 **4	 サンディングベルトAA40・60・80・100・120(各2枚)	
9031	30×533		3.3~16.7[200~1,000]	+1H100	5.8	550	2.1	2.5	<2.5 **4	77 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		

※1 8mmの輪付砥石は市販品をご使用ください。※2 ダイヤル5、負荷1.5kg、粒度60時。数値は参考値です。 ※3 JISB7761-2規格に基づき測定。 ※4 EN60745-2-4規格に基づき測定。 バッテリ、充電器に関しては

別販売品は P141、142 を参照

締穴

付けけ

石工穴あけ

曲切

げ断

研研

磨削

ア

木 カ ス 機 ナ

ボゾ穴

袁

尝

■ホイールサンダ



AC機同等の作業能率 93×185mm 93×228mm



9911 31.300₽ ダストバッグ 部品番号 122548-3 部品番号 122548-3 850 円 (標準付属品)

■ 充電式仕上サンダ

&キレイな仕上がり

ブラシレスモータ 十「研削面直上配置」

バタつきを抑え、

均一に仕上げ作業

296 吸じん装置付 9903 40,800

9404 44,1008 ダストバッグ マストハッツ 部品番号 122591-2 1,300 円 (標準付属品)

Cition APT

3段変速+定回転制御

18V

9403 吸じん装置付

55,700円

100mm ■高出力&高速回転で、

強力な研削能力

ダストバッグ 部品番号 122562-9 1,100 円 (標準付属品)



9740 ナイロンブラシホイール付 9741SP1 57,800P ワイヤブラシホイール付

■ 充電式ランダムオービットサンダ AC機に匹敵するパワー 14.4V | \$123mm | \$125mm 18V ø123mm ø125mm



6.0 BO180DRG 51,400m バッテリ BL1860B・ 充電器 DC18RF付

3.0 BO180DRF 47,700円 Ah パッテリ BL1830・充電器 DC18RC付 22分 ** BO180DZ 20,500円 ッテリ・充電器別売 3 4

3.0 BO140DRF 45,200円 バッテリBL1430・充電器 DC18RC 付 22分 | ***禁** | **BO140DZ** 19,500円 ^{テリ・充電器別売} [3] [14] | 長

115×229mm | 115×280mm | 115×232mm

■充電式防じんミニサンダ 仕上サンダ

5.0 BO380DRG

バッテリ BL1860B 充電器 DC18RF

** BO380DZ

19.600₽

Ah 50,400円 27分(実形稿)/40分(7ル規)



Li-ion ■AC機同等以上



** BO480DZ 19,200円 パッテリ、充電器別表

112×190mm | 114×102mm | 96×96mm -260 18V <u> Ki-ion</u> ■AC機同等以 F の能率

6.0 BO483DRG 51.400円 27分(現成)/40分(7)(成員) バッテリ BL1860B 充電器 DC18RF

BO483DZ 20,500円 バッテリ、充電器別売

■低重心ボディ ■自己吸じん機能&ダストバッグ _253_

BO3710 13,300⊞

93×185mm 93×228mm

■抜群の研磨力と低振動で使用感アップ ■自己吸じん機能でクリーン作業 289-

> B04900V V ★ 407

モデル No.	研磨能力(mm)		回転数 (min ⁻¹)[回転/分]	電源 (V)	電流 (A)	消費電力 (W)	質量 (kg)	コード	振動3軸合成値 (m/s²) ※1	標準付属品
9911	76×	:457	1.2~4.5[75~270]		6.8	650	2.6	2.5	<2.5	サンディングベルトWA60・100・150(各1枚)・ダストバッグ
9903	76×533		3.5~7.3[210~440]	単相100	11	1,050	4.3	5	<2.5	
9404	100×610		3.5~7.3[210~440]		11	1,050	4.7	5	<2.5	サンディングベルトWA80・ダストバッグ
9403			8.3[500]	13 1,200		1,200	5.9	5	<2.5	
9740	研磨能力(m) ホイール径(m)		回転数(min ⁻¹)[回転/分] 3.500			1,050	4.2	5	3.0(木工) 5.5(金工)	ナイロンブラシホイール(A-23313)・六角棒スパナ6(2本) ジョイント(弊社集じん機接続用)
9741SP1	幅120	100	3,500	丰 恒100	11	1,050	4.2	5	3.0(木工) 5.5(金工)	ワイヤブラシホイール(A-23341)・六角棒スパナ6(2本) ジョイント(弊社集じん機接続用)
B0380D		ベーバー寸法(m) 93×228	高速:12,000 中速:8,000 低速:4,000	直流18	高速:約50分	作業量(目安)SPF※2 中速:約1時間3分 引時間低50分	2.1		3.6	サンディングペーパー#60・#120・#240(各2枚) ダストバッグ
B0180D	φ123	φ125	高速:11,000 中速:9,500	直流18	DRG 高:約40分中:約44分 係:約80分 B DRF 高:約20分中:約22分 係:約40分		1.6 (パッテリ含む)		<2.5	サンディングディスク#60・#120・#240(各2枚)・ダストバッグ
B0140D			低速:7,000	直流14.4	高:約16分中:約21分 係:約38分		1.5 (パッテリ合む)		<2.5	
BO480D	112×102	面ファスナ 114×102 クランプ 114×140		直流18 高:約1時間 低:約1時間25分		1.7 (パッテリ含む)		<2.5	ダストバッグ・バンチブレート・ サンディングペーパー(クランプ式)#60・#100・#150(各2枚)	
B0483D	112×190	四角タイプ 114×102 三角タイプ 96×96	低速:11,000	直流18		高:約50分 低:約1時間15分			4.0	ダストバッグ・サンディングペーパー(面ファスナ式) #60・#100・#150 三角タイプ(各2枚)・四角タイプ(各1枚)
B03710	93×185	93×228	11,000	単相100	2	190	1.5	2	3.5	サンディングペーパー#60・#120・#240(各2枚) ダストバッグ
B04900V	115×229	クランプ式 115×280 マジック式 115×232	4,000~10,000	単相100	3.5	330	2.8	2.5	<2.5	サンディングペーパー#60・#100・#120・#150・#180(各2枚) ダストバッグ

※1 EN60745-2-4規格に基づき測定。※2 数値は参考値です。バッテリの充電状態や周囲温度、被削材、作業条件により異なります。 バッテリ、充電器に関しては P 22、23 を参照してください。





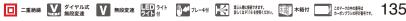












第じん機に接続できます。 詳しくはP116を 参照ください。 スチール

P22、23、24を参照してください。